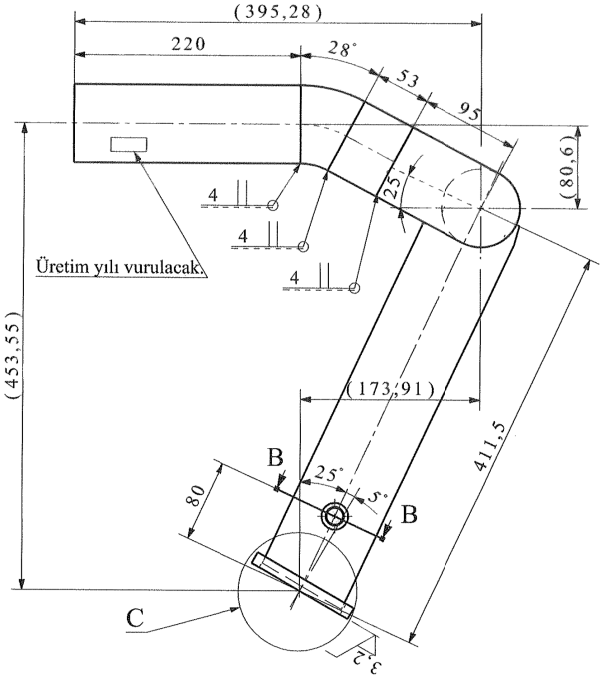
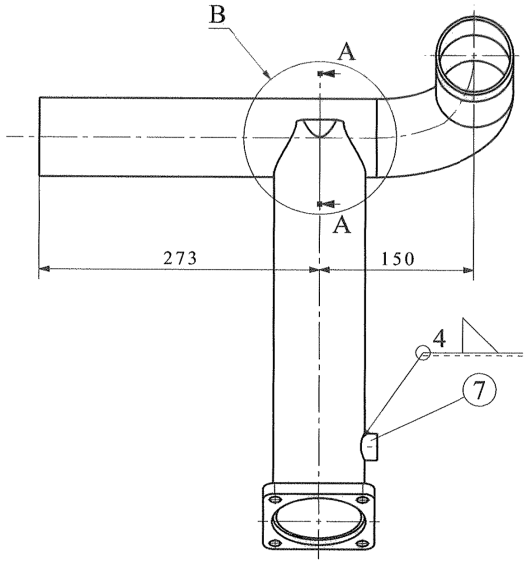
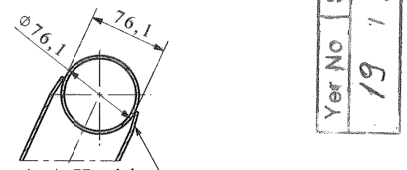
Bu çizim TÜLOMSAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ ve KULLANILAMAZ.

Yer No | Sıra No
19 / 356



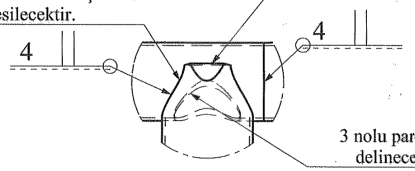




A-A Kesiti
1:5

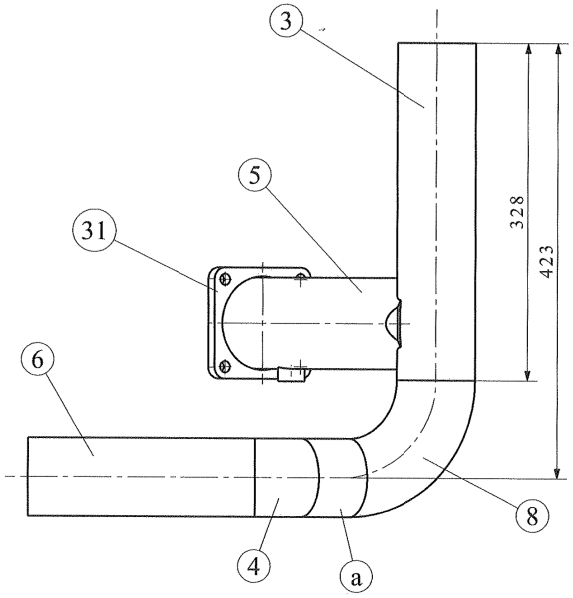
Kaynak işleminden önce boşluklar dövülecektir.

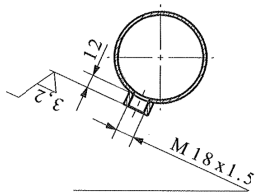
5 nolu parçanın ucu, 3 nolu parçaya tam oturacak şekilde kesilecektir.




3 nolu parça Ø65 delinecektir.

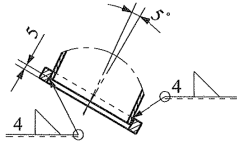
B Detayı
1:5




Kaynaktan sonra karşılıklı delinip diş çekilecektir.

B-BKesiti
1:5




C Detayı
1:5

| Adet | Parça Adı | Montaj No | Norm/Resim No | Malzeme | Birim Ağırlık Kg | Parçanın Tasnif Nosu/ Yarı Mamülün Ölçüleri |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Flanş | 31 | 411696 | S235 | | 108 x 108 x12 |
| 1 | Boru | a | TS EN 10220 | E235 | | Ø76,1 x 2,9 Boy:53 |
| 1 | Dirsek | 8 | TS EN 10253-1 | E235 | | Ø76,1 x 2,9 90° 3D |
| 1 | Takoz | 7 | DIN EN 10083-2 | C22 | | Ø25 Boy:12 |
| 1 | Boru | 6 | TS EN 10220 | E235 | | Ø76,1 x 2,9 Boy:220 |
| 1 | Boru | 5 | TS EN 10220 | E235 | | Ø88,9 x 3,2 Boy:406,5 |
| 1 | Dirsek | 4 | TS EN 10253-1 | E235 | | Ø76,1 x 2,9 28° 3D |
| 1 | Boru | 3 | TS EN 10220 | E235 | | Ø76,1 x 2,9 Boy:328 |

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır — Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Tip: TLM16V185

Grup No:

Tadilat: B | 15.02.2017-E.3358 yazı

| | | |
|---|---|---|
| İşe Bakan | Tuba EROĞLU | Onay: |
| Resim | Alaattin BARITCI | |
| Kontrol | Emrah AYAZ | |
| Kaynak Müh. | | Tarih: 15.02.2017 |
| Ölçek | 1:5 | |

**Boru Komple**
(Su pompası çıkışı)

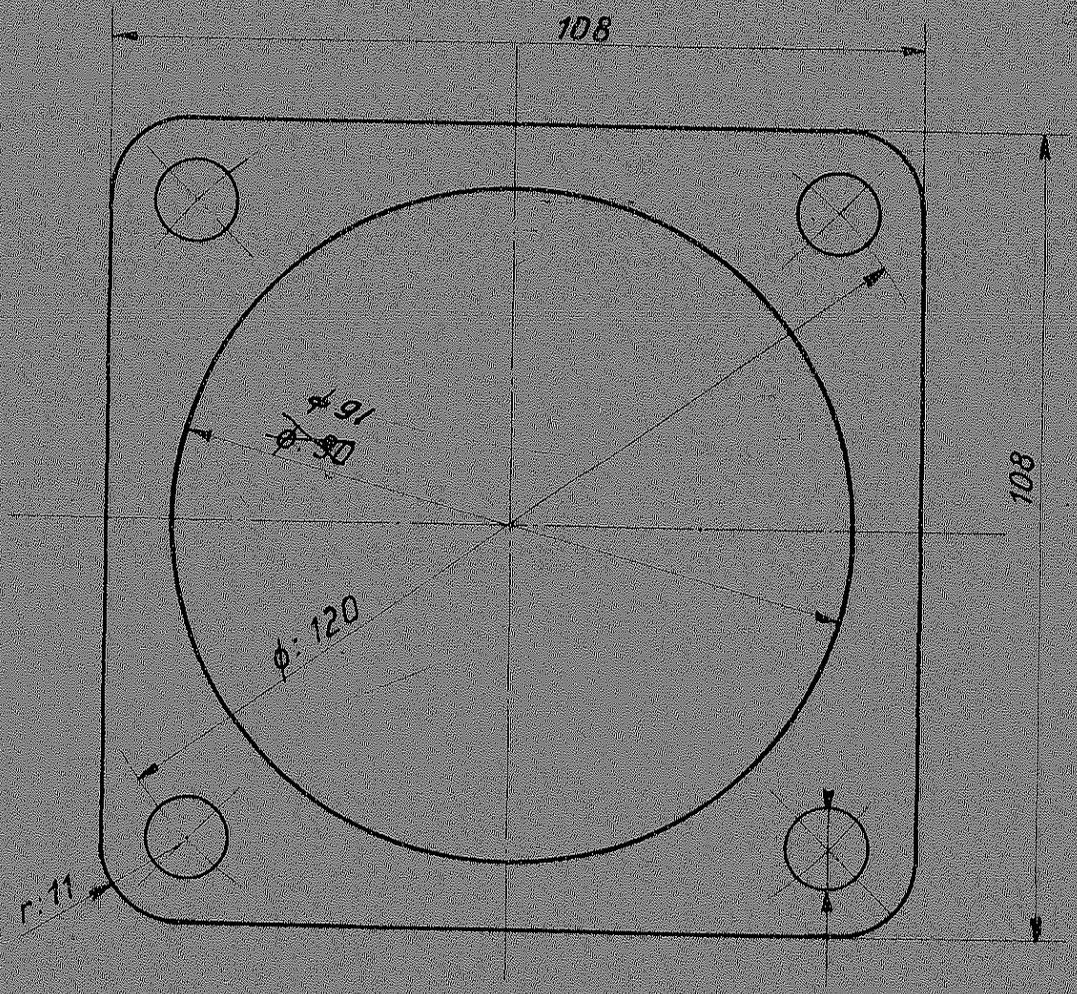
Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:
EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)
EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)
EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)

TÜLOMSAŞ
Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş.

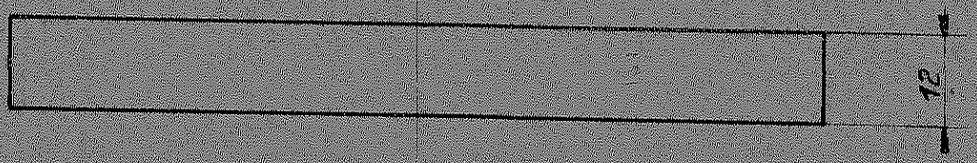
den proje
Bu yerine geçti.
Komple Resim/Poz No
890048 / 801

790023

558 20




29 Motor için 1
21.9.89




Not: Flenş iç çap φ90 ölçüsü, Boru dış çapının standart ölçüden büyük olduğundan φ91 olarak değiştirildi. 14.8.973

▽ Bütün yüzeyler

| 31 | 1 | | St 37-3 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARÇA NO | MİKTAR | | MALZEME | BRÜT | NET | DÜŞÜNCELER | NO. |
| | | | | TOPLAM AĞIRLIK | | | |
| ÖLÇEK | ÇİZEN | KONTROL | ONAY | | | | |
| 1:1 | | | 46 J | | | | |

DE03-26.04.01 Yp.9

# FLÂNŞ

Su pompası - PR4 Motoru

Esk. Demiryol Fabrikaları

S.E.M.T.
SOCIETE D'ETUDES DE MACHINES THERMIQUES

N° 411696

Ce dessin est la propriété de la SEMT et ne doit être ni communiqué ni utilisé